

冷鏈食品於卸貨時的消毒流程

因應貨物來源地供應商裝載貨物的方式，抵澳的冷鏈食品卸貨時常見有以下三種形式：

1. 貨物分散堆疊於貨櫃中、來貨時沒有排列在卡板上(圖 1)
2. 沒有外封膠膜，在貨櫃中貨物已排列在卡板上(圖 2)
3. 已封膠膜，且在貨櫃中貨物已排列在卡板上(圖 3)

進口商須確保所使用
之冷鏈食品運輸車輛
在裝載冷鏈食品前已
自行作消毒



圖 1



圖 2



圖 3

本署分別對上述三種貨物制定相應的消毒要求：

1. 對於分散堆疊於貨櫃中、來貨時沒有排列在卡板上的貨物



1.1 搬運工人在貨物旁放置起卸卡板，並逐一將每箱貨物排列在起卸卡板上；



1.2 搬運工人每排列好一層貨物時，本署外判消毒人員馬上對該層貨物之外圍接觸面進行噴灑消毒；



1.3 消毒人員會對每箱已消毒的貨物張貼「已消毒」標記。消毒證明書聲明每箱貨物已作全面消毒；

2. 對於沒有外封膠膜，在貨櫃中已排列在卡板上的貨物：



2.1 搬運工人用叉車將整棟排列好在卡板上的貨物從貨櫃中取出；



2.2 本署外判消毒人員直接對每棟貨物的外圍接觸面進行消毒；



2.3 在每棟已消毒的貨物的外圍張貼「已消毒」標記；消毒證明書聲明每棟貨物的接觸表面已作消毒，此外，進口商須聲明在貨物離開倉庫/出貨時，會再對每一箱貨物的外包裝作全面消毒；



2.4 出貨時，進口商消毒每一箱貨物的外包裝後，貼上該公司的「已消毒」標記。



3. 對於已封膠膜，且在貨櫃中已排列在卡板上的貨物：



3.1 搬運工人用叉車將整棟排列好在卡板上、外封有膠膜的貨物從貨櫃中取出；



3.2 本署外判消毒人員對每棟貨物的第一接觸表面(捆在每棟貨品外的包裝膠膜)進行噴灑消毒；



3.3 消毒人員張貼「已消毒」標記在已消毒的包裝膠膜外；



3.4 進口商須拆開外封膠膜，自行對每棟貨物的外圍接觸面進行消毒；



3.5 進口商在每棟已消毒貨物的外圍張貼該公司的「已消毒」標記，消毒證明書聲明每棟貨物的接觸表面已作消毒；此外，進口商須聲明在貨物離開倉庫/出貨時，會再對每一箱貨物的外包裝作全面消毒；



3.6 出貨時，進口商消毒每一箱貨物的外包裝後，貼上該公司的「已消毒」標記。